

Potencia y versatilidad para cualquier industria

VC36M es un aspirador industrial monofásico equipado con 3 potentes motores y sistema de limpieza de filtros [filter shaker] que garantizan un rendimiento constante y de alto nivel.

Su estructura robusta y el depósito de polvo móvil con ruedas facilitan la extracción y el manejo de los residuos, incluso en trabajos exigentes. Además, incorpora un amplio compartimento para accesorios, lo que permite tener siempre a mano todo lo necesario para las operaciones de limpieza.

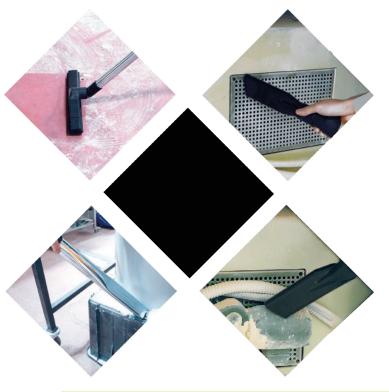
La gran área de filtración y el sacudidor de filtros integrado aseguran un funcionamiento prolongado con una aspiración eficiente. El vacuómetro en el cabezal permite verificar fácilmente el estado del filtro para mantener siempre el máximo rendimiento.



Aplicaciones

VC36M es un equipo polivalente diseñado para prácticamente cualquier sector industrial, incluyendo:

- Industria alimentaria
- Industria química y farmacéutica
- Metalurgia y mecanizado
- Mantenimiento de instalaciones y plantas industriales
- Construcción y obra pública
- Talleres y logística



Conoce

VC36M





ACCESORIOS INCLUÍDOS



Filtro Automático Ø250 mm H14 - H260 lavable

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Número de motores	3
otencia	230 V-50/60 Hz
itapas de filtrado	doble
Refrigeración	By pass
otencia máxima	3,6 kW
Agitador de filtro	Si
Depresión de caudal	2400 mmH²O
lujo de aire	645 m³/h
Superficie total de filtrado	13000 cm ²
livel sonoro	68 dB
Capacidad total del depósito	80 I
Peso	48 kg
·	·



¿Quieres más información acerca de VC36M?

Habla con nuestros expertos:

te explicaremos todo lo que necesitas saber para tomar la mejor decisión.

Visítanos en:

ICSindustry.net