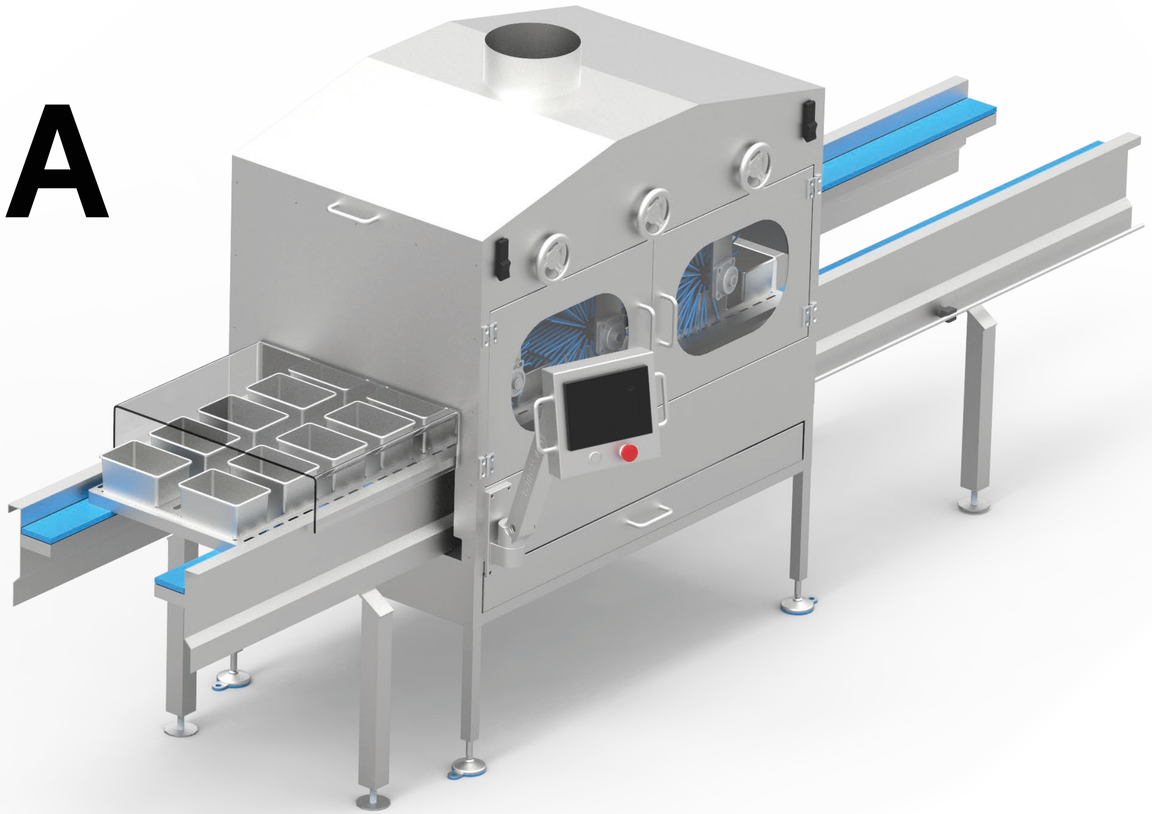
INDUSTRIAL
CLEANING
SOLUTIONS

ICSindustry.net

LIMPIEZA AUTOMÁTICA DE MOLDES DE PAN



Solución de Limpieza por Cepillado para Moldes de Pan

el problema

En los procesos industriales de panificación, las bandejas y los moldes están **expuestos de forma continua a pepitas, semillas y cereales que se desprenden durante la dosificación, la fermentación y el horneado**. Las altas temperaturas y el contacto con la masa favorecen que **estos residuos se adhieran a la superficie y se acumulen en zonas de difícil acceso.**

La retirada manual depende de la disponibilidad de operarios, puede ofrecer resultados variables y obliga a realizar tareas periódicas dentro o fuera de la línea. **La acumulación de materia orgánica complica las limpiezas posteriores**, puede acelerar el desgaste de bandejas y moldes y aumenta el riesgo de contaminación del producto.

beneficios

Una solución automática para mantener las condiciones de limpieza más constantes sin interrumpir el flujo productivo

Limpieza continua

Cepillado durante el avance de las bandejas, sin detener el proceso de producción.

Menos intervención manual

Reduce la dependencia de tareas periódicas y libera recursos para operaciones de mayor valor.

Higiene más homogénea

Mantiene una acción repetible sobre las superficies críticas y limita la acumulación de residuos.

Protección del molde

Cerdas blandas y flexibles adaptadas a la geometría para proteger el recubrimiento de teflón.

Dos formatos de bandeja

Configuración adaptable para trabajar con geometrías y profundidades diferentes.

Residuos confinados

Carenado cerrado y cajón extraíble para contener y retirar el material desprendido.

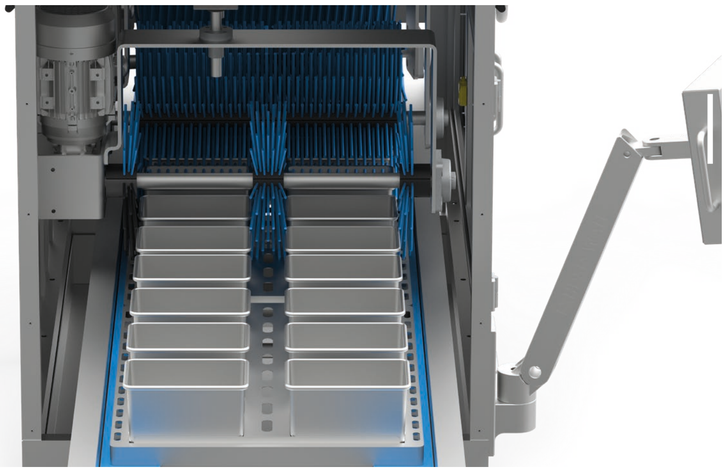
una solución en dos etapas

El sistema combina un cepillado previo de la base de la bandeja con un segundo cepillado directo sobre los moldes. Ambos trabajan en continuo y se integran en el transportador existente

Solución de Limpieza por Cepillado para Moldes de Pan

Etapa 1

Cepillado de la base

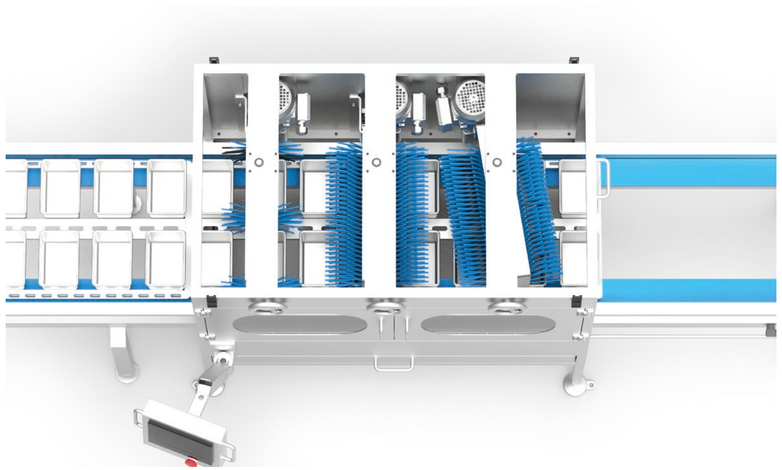


Interior y geometría del molde

Dos cepillos con disposiciones transversal y diagonal amplían la cobertura y mejoran el acceso a zonas complejas.

Etapa 2

Cepillado de los moldes



Base de la bandeja

Un eje transversal con cepillos estrechos actúa sobre los dos laterales y la zona central, donde se concentra el residuo.

Solución de Limpieza por Cepillado para Moldes de Pan

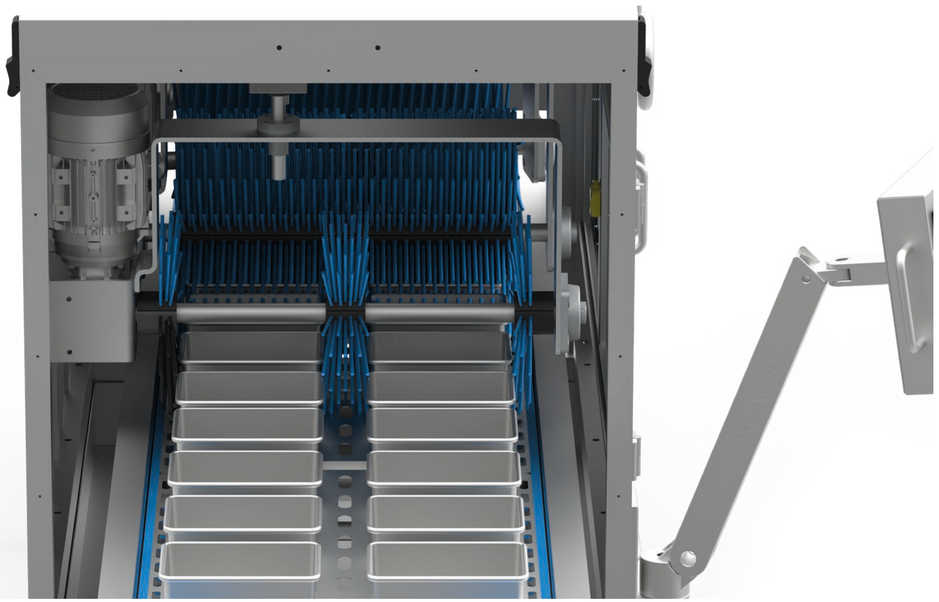
Etapa 1 cepillado de la base

El motor transmite el giro a un eje transversal equipado con varios cepillos estrechos. Durante el paso de la bandeja, el conjunto limpia ambos laterales y la zona central sin detener el transportador

Acción focalizada
Cepillado directo en las zonas de mayor acumulación de residuos.

Trabajo en continuo
La propia marcha de la bandeja forma parte del ciclo de limpieza.

Conjunto retráctil
Un husillo mecánico permite apartar el cepillado de base para dejar libre el paso del otro formato.



Solución de Limpieza por Cepillado para Moldes de Pan

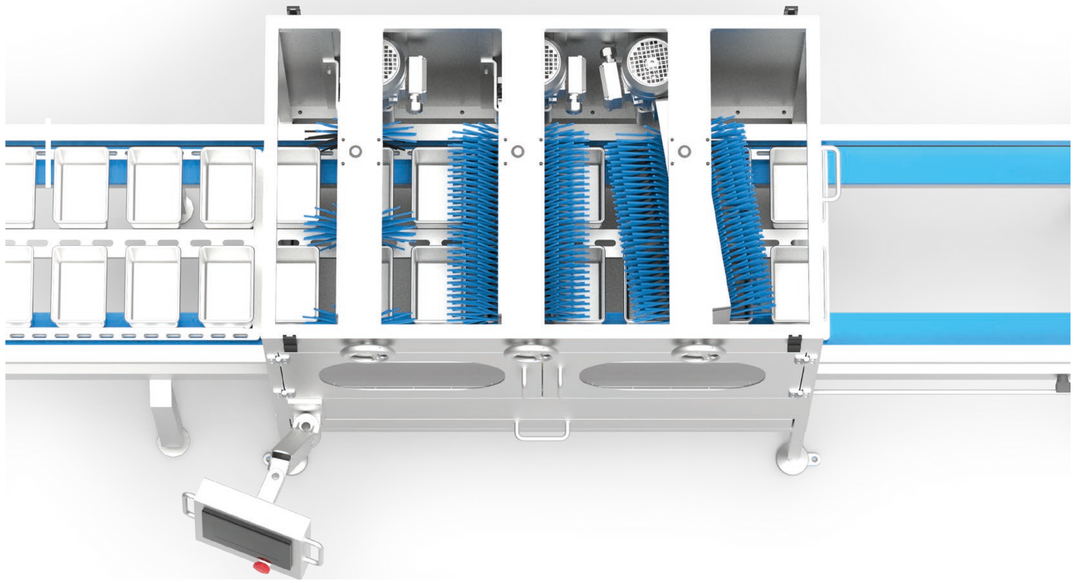
Etapa 2 cepillado cruzado de moldes

Dos cepillos accionados de forma independiente actúan directamente sobre los moldes. El primero trabaja de forma transversal y el segundo en diagonal, modificando el ángulo de ataque de las cerdas y reduciendo zonas ciegas.

Cerdas blandas
Protegen el teflón y se adaptan al interior del molde.

Giro contrario
Equilibra los empujes y mejora la estabilidad de la bandeja.

Altura regulable
Ajuste manual mediante husillo para adaptar alcance y contacto.



Solución de Limpieza por Cepillado para Moldes de Pan

aspiración integrada de residuos opcional

El sistema puede incorporar en su parte superior un módulo de aspiración que recoge los residuos desprendidos durante el cepillado, evita su dispersión y mejora la limpieza del proceso.

Opción de sistema de aspiración conectada

Mando individual

Marcha, paro y velocidad regulable para cada grupo, además de parada de emergencia.

Accionamiento protegido

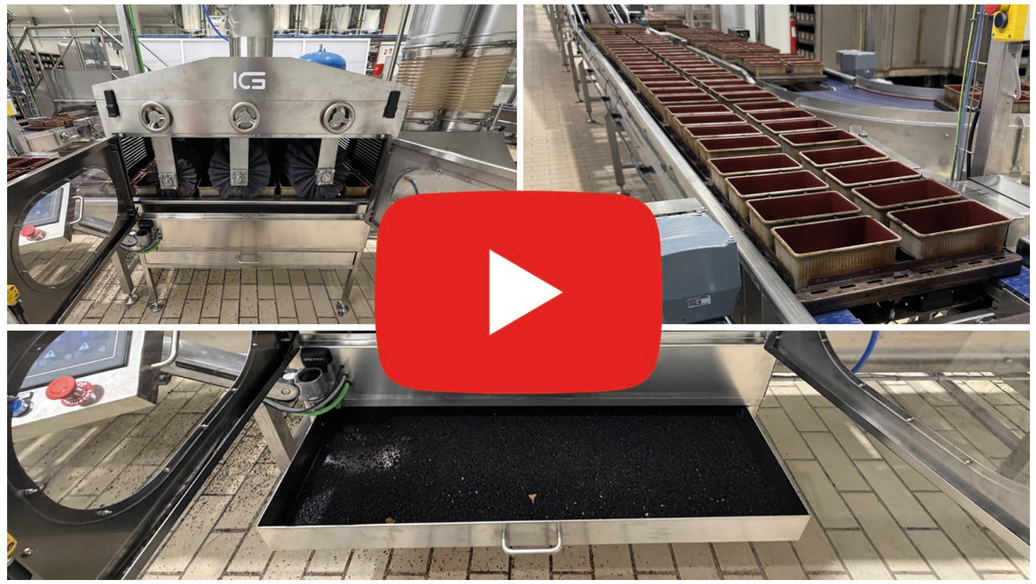
Variadores independientes, arranque progresivo y protecciones eléctricas industriales.

Contención higiénica

Cortinas flexibles de silicona en entrada y salida, con retirada rápida del residuo.

seguridad y residuos bajo control

El operario dispone de regulación independiente para cada grupo de cepillado. El proceso queda aislado dentro de un carenado cerrado que limita la dispersión de partículas en la sala de producción.



Observa el equipo en acción

VER

video

ICSindustry.net

proceso

Conoce cómo trabajamos

De la necesidad de limpieza a una solución integrada y validada sobre la línea real

CONSULTA INICIAL

Definimos residuos, frecuencia, formatos de bandeja y objetivos de producción.

ANÁLISIS TÉCNICO

Estudiamos geometrías, zonas críticas, velocidad de línea y espacio disponible.

INSPECCIÓN EN PLANTA

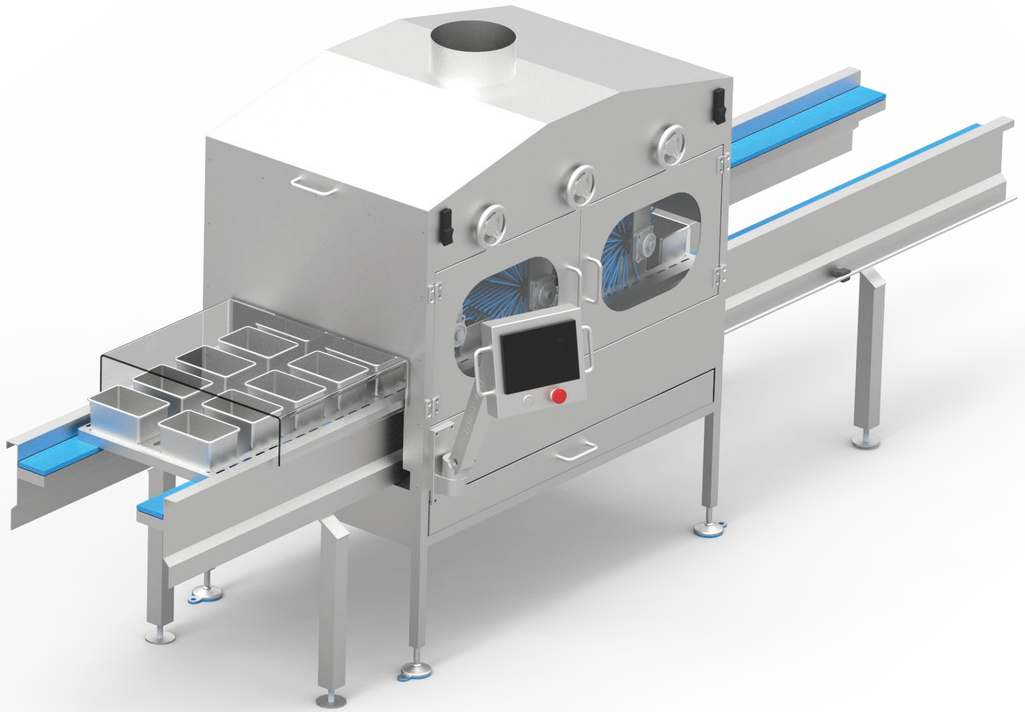
Verificamos el entorno, los accesos y la integración con el transportador.

DISEÑO Y FABRICACIÓN

Dimensionamos cepillos, accionamientos, control, carenado y recogida de residuos.

IMPLEMENTACIÓN

Instalamos, ajustamos y comprobamos el funcionamiento del conjunto.



contáctanos

Para conocer más detalles sobre esta solución y recibir asesoramiento personalizado, contáctanos en:

ICSindustry.net