

VC36M



Puissance et polyvalence pour tous les secteurs industriels

Le VC36M est un aspirateur industriel monophasé équipé de 3 moteurs puissants et d'un système de nettoyage des filtres (filter shaker) qui garantissent des performances constantes et de haut niveau.

Sa structure robuste et son bac à poussière mobile à roulettes facilitent l'extraction et la manipulation des déchets, même dans les travaux exigeants. De plus, il intègre un grand compartiment pour les accessoires, ce qui permet d'avoir toujours à portée de main tout le nécessaire pour les opérations de nettoyage.

La grande surface de filtration et le secoueur de filtres intégré assurent un fonctionnement prolongé avec une aspiration efficace. Le vacuomètre situé sur la tête permet de vérifier facilement l'état du filtre afin de maintenir en permanence des performances maximales.



Applications

Le VC36M est un équipement polyvalent conçu pour pratiquement tous les secteurs industriels, notamment :

- Industrie alimentaire
- Industrie chimique et pharmaceutique
- Métallurgie et usinage
- Maintenance d'installations et d'usines industrielles
- Construction et travaux publics
- Ateliers et logistique



En savoir plus VC36M



ACCESSOIRES INCLUS



Filtre automatique
Ø250 mm
H14 - H260 lavable

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nombre de moteurs	3
Puissance	230 V-50/60 Hz
Étapes de filtration	Double
Refroidissement	By pass
Puissance maximale	3,6 kW
Agitateur de filtre	Oui
Dépression de débit	2400 mm H ² O
Débit d'air	645 m ³ /h
Surface totale de filtration	13000 cm ²
Niveau sonore	68 dB
Capacité totale du réservoir	80 litres
Poids	48 kg



Vous souhaitez découvrir comment
VC36M peut transformer votre façon
de nettoyer?

Parlez à nos experts:

Nous vous expliquerons tout ce que vous devez savoir
pour prendre la meilleure décision.

Venez nous rendre visite à:

ICSindustry.net/fr/